LES REACTEURS DE PUISSANCE DANS LE MONDE

Liste des réacteurs de puissance en service, en construction et en projet dans le monde en avril 1965.

| Nom | Emplacement . | Filière | Puissance netteMW(e) | Date d'entrée en divergence |
|------------------|-----------------|---|---------------------------------------|--------------------------------|
| 1) Allemagne (Ré | publique fédéra | le d*) | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | |
| KAHL | Kahl/Main | H ₂ O bouill., 2,6 % U | 15 | nov. 1960 |
| 2) Belgique | | | | |
| BR-3 | Mol | H ₂ O s/s press., 3,7 + 4,4% U | 10,5 | août 1962 |
| 3) Canada | | | | |
| NPD | Des Joachims | D ₂ O s/s press., U nat. | 19,3 | avril 196 |
| 4) Etats-Unis d' | Améri que | | | |
| EBWR | Lemont | H ₂ O bouill., 1,5 + 90 % U | 4,5 | déc. 1956 |
| SM-1 | Fort Belvoir | H ₂ O s/s press., 93 % U | 1,9 | avril 195 |
| SRE | Santa Susana | graphite-sodium, 90 % U + Th | 5,1 | avril 195 |
| VBWR | Pleasanton | H ₂ O bouill., 2,5 % U | arrêté en 1963 | août 1957 |
| SHIPPINGPORT | Shippingport | H ₂ O s/s press., U nat. + 93 % | 60 | déc. 1957 |
| DRESDEN | Dresden | H ₂ O bouill., 1,5% U | 208 | déc. 1959 |
| YANKEE | Rowe | H ₂ O s/s press., 3,4% U | 175 | août 1960 |
| PM-2A | Greenland | H ₂ O s/s press., 93 % U | 1,5 | oct. 1960 |
| BORAX-5 | Idaho Falls | surchauffe nucl., 5 + 93 % U | 2,7 | fév. 1962 |
| PM-1 | Sundance | H ₂ O s/s press., 93% U | 1,0 | fév. 1962 |
| PM-3A | Antarctica | H ₂ O s/s press., 93% U | 1,5 | mars 196 |
| SM-1A | Alaska | H ₂ O s/s press., 93% U | 1,7 | mars 196 |
| SAXTON | Saxton | H ₂ O s/s press., 5,7% U | 3, 3 | avril 196 |

| Nom | Emplacement | rillere | Puissance netteMW(e) | Date d'entrée en divergence |
|-------------------|---------------------|---|-------------------------|--------------------------------|
| INDIAN POINT | Indian Point | H ₂ O s/s press., 93% U + Th | 255 | août 1962 |
| HNPF | Hallam | sodium-graphite, 3,6 % U | 75 | août 1962 |
| BIG ROCK POINT | Charlevoix | H ₂ O bouill., 3,2% U | 75 | sept. 196 |
| ERR | Elk River | H ₂ O bouill., 93% U + Th | 20 | nov. 1962 |
| HUMBOLDT BAY | Eureka | H ₂ O bouill., 2.6% U | 50 | fév. 1963 |
| CVTR | Ралг | D ₂ O s/s press., 1,5 + 2,0 % U | 17 | mars 1963 |
| PNPF | Piqua | fluide organique, 1,9 % U | 11,4 | juin 1963 |
| ENRICO FERMI | Lagoona Beach | surgén. rap., 25 % + U nat. | 60,1 | août 1963 |
| EBR-2 | Idaho Falls | surgén. rap., 49 % + U nat., Na | 16,5 | nov. 1963 |
| NPR | Richland | 0,9% U, graphite, H ₂ O | 776 | děc. 196 ^a |
| PATHFINDER | Sioux Falls | surchauffe nucl., 2.2 + 93 % U | 58,5 | nov. 1964 |
| BONUS | Punta Higuera | surchauffe nucl., U nat. + 3% U | 16,3 | avril 1964 |
| 5) France | | | | |
| G-1 | Marcoule | U nat., graphite, air | 1,7 | janv. 1956 |
| G-2 (G-3) | Marcoule | U nat., graphite, CC | • | juil. 1958 juin 1959 |
| EDF-1 | Chinon | U nat., graphite, CC | , 68 | sept. 196 |
| EDF-2 | Chinon | U nat., graphite, CC | _ | août 1964 |
| 6) Italie | | | | |
| LATINA | Latina | U nat., graphite, CO | 200 | déc. 1962 |
| SENN | Sessa Aurunca | H ₂ O bouilI., 2% U | 150 | juin 1963 |
| SELNI | Trino Vercelleze | H ₂ O s/s press., 2,6% U | 270 | juin 1964 |
| 7) Japon | | | | |
| JPDR | Tokai-Mura | H ₂ O bouill., 2,5% U | 11,7 | août 1963 |
| 8) Royaume-Uni | | | | |
| CALDER HALL | Calder Hall | U nat., graphite, CO | 0 ₂ 4 × 45 | mai 1956/ déc. 1958 |

a) Réacteur entré en divergence; la production d'énergie est prévue pour fin 1965 ou début 1966.

| Nom | Emplacement | Filière | | ate d'entrée n divergence |
|----------------------|----------------------|--|--------------|--------------------------------|
| CHAPELCROSS | Chapelcross | U nat., graphite, | 4 × 45 | oct. 1958/ déc. 1959 |
| DFR | Dounreay | surgén. rap., 45,5% U, NaK | 15 | nov. 1959 |
| BERKELEY | Berkeley | U nat., graphite, | 2 × 138 | août 1961/ mars 1962 |
| BRADWELL | Bradwell | U nat., graphite, CO ₂ | 2 × 150 | août 1961/ avril 1962 |
| AGR | Windscale | 2,5%, graphite, CO | 27,3 | août 1962 |
| HUNTERSTON | Hunterston | U nat., graphite, CO ₂ | 2 × 170 | sept. 1963, avril 1964 |
| HINKLEY POINT | Hinkley Point | U nat., graphite, | 2 × 250 | mai 1964/ fin 1964 |
| TRAWSFYNYDD | Trawsfynydd | U nat., graphite, CO ₂ | 2 × 250 | sept. 1964, déc. 1964 |
| 9) Suède | | | | |
| R-3/ADAM | Agesta | D ₂ O s/s press., U nat. | 9 | juil. 1963 |
| 10) Union des Ré | publiques socio | distes soviétiques | | |
| APS . | Obninsk | 5% U, graphite, H ₂ O | 5 | mai 1954 |
| SIBERIAN | Troitsk | U nat., graphite, H ₂ O | 600 (6 × 100 |) sept. 1958 déc. 1962 |
| OURAL I | Béloiarsk | surchauffe nucl., 1,3 % U | 94 | sept. 1963 |
| WWER | Novo Voronej | H ₂ O s/s press., 1,5% U | 196 | déc. 1963 |
| TES-3 | Obninsk | H ₂ O s/s press., UO ₂ enr. | 1,5 | 1961 |
| ARBUS | Mélékés | fluide organique, 36 % UAL ₄ + Al | 0,75 | janv. 1963 |
| REACTEUR EN CONST | | | - | |
| Nom | Emplacement | Filière | | Date d'entrée en divergence |
| 1) Allemagne (R | épublique fédér | ale d') | | |
| AVR | Juliers | à éléments sphé- riques, 20 % U, graphite, He | 13, 2 | 1965 |
| KRB | Grundrem - mingen | H ₂ O bouill., U enr. | 237 | 1966 |

| Nom | Emplacement | Filière | Puissance netteMW(e) | Date d'entrée en divergence |
|------------------------|---------------------------|---|-------------------------|--------------------------------|
| MZFR | Karlsruhe | U nat., D ₂ O s/s press. | 50 | 1965 |
| KWL | Lingen | H ₂ O bouill., surchauffe non nucléaire, UO ₂ enr. | 250 | 1968 |
| KBWP | Obringheim | H ₂ O s/s press., 3% UO ₂ | 283 | 1968 |
| 2) Belgique | | | | |
| SENA | Chooz b) | H ₂ O s/s press., 3,1 % U | 266 | 1965 |
| 3) Canada | | | | |
| CANDU | Douglas Point | D ₂ O s/s press., U nat. | 200 | 1965 |
| 4) Espagne | | | | |
| ZORITA DE LOS CANES | Zorita de los Canes | H ₂ O s/s press. | 140 | 1968 |
| 5) Etats-Unis d'A | Améri que | | | |
| EGCR | Oak Ridge | 2,5 % U, graphite, He | 21,9 | 1965 |
| HTGR | Peach Bottom | | 40 | 1965 |
| LACBWR | Genoa | 3,4 % U, H ₂ O bouill | 50 | 1965 |
| SAN ONOFRE | Camp Pendleton | 3,6 % U, H ₂ O s/s press. | 375 | 1967 |
| CONNECTICUT YANKEE | Haddam Neck | _ | 462 | 1967 |
| JERSEY CENTRAL | Oyster Creek | • | 515 | 1968 |
| 6) France | | | | |
| EDF-3 | Chinon | U nat., graphite, | 375 | 1965 |
| EL-4 | Monts d'Arrée | U renr., D ₂ O, CO ₂ | 80 | 1966 |
| EDF-4 | Saint Laurent des Eaux | U nat., graphite, CO ₂ | 480 | 1967 |

b) L'électricité produite est partagée, à égalité, entre la France et la Belgique; le réacteur se trouve en territoire français.

| Nom | Emplacement | | Puissance netteMW(e) | Date d'entrée en divergence |
|-----------------|------------------------------|---|-------------------------|--------------------------------|
| 7) Inde | | | | |
| TARAPURA | Tarapura | H ₂ O bouill. | 2 × 190 | 1967 |
| 8) Japon | | | | |
| TOKAI-MURA | Tokai-Mura | U nat., graphite, CO ₂ | 158 | 1965 |
| 9) Pays-Bas | | | | |
| GKN | Dodewaard | BWR («cycle direct») | 47 | 1968 |
| 10) Royaume-Ui | ni | | | |
| DUNGENESS | Dungeness | U nat., graphite, | 2 × 275 | 1964/65 |
| SIZEWELL | Sizewell | U nat., graphite, | 2 × 289 | 1965 |
| OLDBURY | Oldbury | U nat., graphite, | 2 × 300 | 1966 |
| SCHWR | Winfrith | 1,4% U, D ₂ O, H ₂ O bouill. | 93 . | 1967 |
| WYLFA | Wylfa | U nat., graphite, CO ₂ | 2 × 590 | 1968/69 |
| 11) Suède | | | | |
| R-4/EVA | Marviken | D ₂ O bouill., U na | t. 200 | 1968 |
| 12) Suisse | | | | |
| LUCENS | Lucens | 1% U, D ₂ O, CO ₂ | 7,5 | 1965 |
| 13) Tchécoslov | aqui e | | | |
| HWGCR | Bohunice | U nat., D ₂ O, CO ₂ | 150 | 1970 |
| 14) Union des l | Républiques soci | alistes soviétiques | | |
| VK-50 | Mélékés | H ₂ O bouill., 1,5% U | 50 - 75 | 1965 |
| WWER-II | Novo Voronej | H ₂ O s/s press., 1,5% U | 365 | 1965 |
| OURAL II | Bélotarsk | surchauffe nucl., 1,3 % U | 200 | 1965 |
| BN-350 | Chevchenko (Mer caspienne | surgén. rap., e) 23 % UO ₂ + Pu, N | 350 a | |

POUR UN MEILLEUR RENDEMENT DES REACTEURS DE PUISSANCE

Les méthodes d'essais non destructifs peuvent ouvrir la voie à des améliorations de la conception et du rendement des centrales nucléaires dans un avenir immédiat. L'expansion de ces méthodes et de leurs applications industrielles a été envisagée au Colloque sur les essais non destructifs en technologie nucléaire, tenu à Bucarest, du 17 au 21 mai 1965, sous les auspices de l'Agence.

Les essais non destructifs, notamment par radiographie ou par ultrasons, présentent de nombreux avantages; ils évitent le prélèvement d'échantillons des matières à examiner ou à contrôler et il est même souvent possible de faire des essais précis sans aucun contact avec la matière. Ils servent à déceler les défauts, à vérifier les dimensions, par exemple les épaisseurs de tubes, à déterminer la distribution de l'uranium dans un élément combustible, etc.

Les recherches en vue d'augmenter le rendement d'un réacteur portent notamment sur l'élévation de la température du coeur. Les réacteurs à eau bouillante actuels produisent 28 kilowatts thermiques par décimètre cube de coeur: on vourdrait porter ce chiffre à 45 ou 60 kilowatts. Cela implique le transfert constant et régulier d'une grande quantité de chaleur, sans la moindre défaillance des matériaux et des pièces constitutives. Une autre solution consisterait à augmenter la combustion massique des éléments combustibles. Les premiers réacteurs gaz-graphite ont été construits en prenant pour hypothèse une combustion massique de 3000 MW j/t, mais on offre déjà du combustible avec une combustion garantie de 4000 MW j/t; on espère atteindre 4500 MW j/t avec des éléments combustibles perfectionnés. Là encore, aucune rupture ou distorsion ne sera permise.

Les participants au colloque ont souligné que les méthodes d'essais non destructifs ne se bornent pas à la détection des défauts. Elles peuvent fournir de précieuses indications sur la structure et l'état des matières et sur les effets des procédés de fabrication. Tout d'abord, les essais non destructifs en technologie nucléaire ont servi essentiellement dans la recherche et le développement; mais le colloque a clairement montré qu'ils sont maintenant appliqués à l'échelle industrielle. Plusieurs mémoires étaient consacrés à l'automatisation. Certaines applications de l'automatisation intéressent des industries non nucléaires.

M. Ballard (Etats-Unis) a prédit une grande expansion des applications des méthodes d'essais non destructifs, notamment au stade des études de matériaux et de pièces. M. Van der Linde (Pays-Bas) a décrit un réacteur marin pour la propulsion d'un navire de 65000 tonnes; il développera 22000 W à l'arbre; le coeur devra fonctionner pendant 1200 jours à pleine puissance et la plupart des barreaux de combustibles auront une température de 335 à 345° C. Les gaines en Zircaloy devront résister dans de telles conditions; un essai aux ultrasons a montré que les gaines fournies par

un fabricant étaient très supérieures à celles de deux concurrents. Bien d'autres exemples ont été donnés pour montrer le rôle de plus en plus important des essais non destructifs dans le contrôle de la qualité et l'amélioration des processus de fabrication.