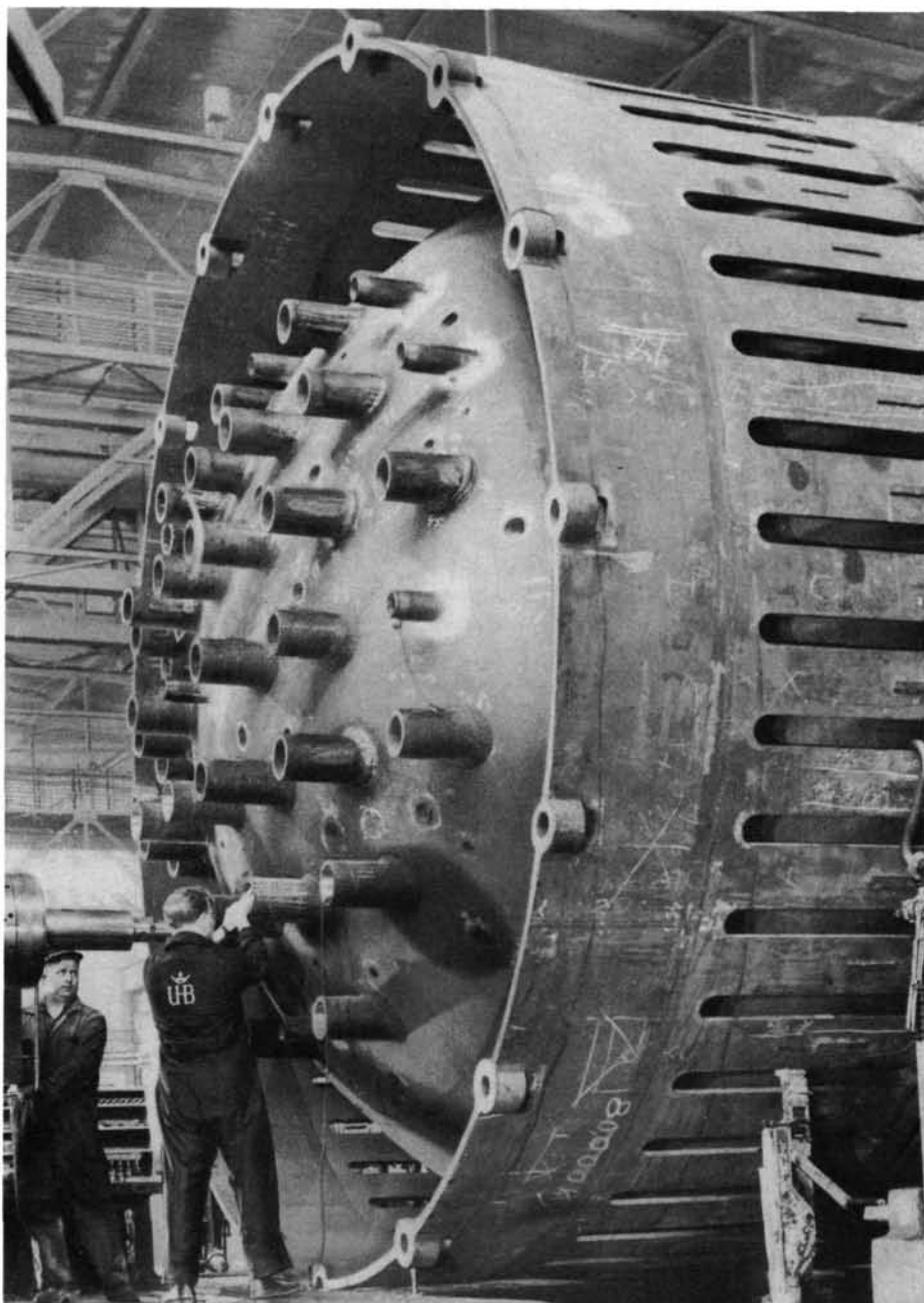


EL REACTOR DE MARVIKEN

Verificación de la perforación de las 76 conexiones tubulares que lleva el fondo rebordeado del recipiente de presión destinado al reactor de



Marviken (Suecia). Este recipiente es el mayor de su clase fabricado en Suecia. Consta de dos secciones, de 8 y de 15 m de longitud, respectivamente, construidas con plancha de acero al molibdeno de 76 mm de espesor, con un revestimiento de 5 mm de acero inoxidable soldado en aros a la pared interior del recipiente. Las dos secciones quedarán unidas por una brida de nuevo tipo diseñada expresamente por la A.B. Atomenergie.

La entrega del recipiente, incluidos el depósito de acero inoxidable para el agente moderador y la parte superior del bastidor del núcleo del reactor, tendrá lugar a mediados de 1966. La central nuclear de Marviken utilizará un reactor de agua pesada hirviendo para generar 140 MW(e), con posibilidad de aumentar esta potencia hasta los 200 MW(e) mediante una instalación interior de sobrecalentamiento nuclear.

REACTORES DE POTENCIA DEL MUNDO

En el siguiente cuadro se enumeran los reactores de potencia que se hallaban en funcionamiento o en construcción en junio de 1965.

<i>Denominación</i>	<i>Situación</i>	<i>Tipo</i>	<i>Potencia neta MW(e)</i>	<i>Fecha de la criticidad</i>
1) <i>Bélgica</i>				
BR-3	Mol	H ₂ O a presión, U al 3,7 % + U al 4,4 %	10,5	Ago. 1962
2) <i>Canadá</i>				
NPD	Rolphton	D ₂ O a presión, U nat.	20	Abr. 1962
3) <i>Estados Unidos de América</i>				
EBWR	Lemont	H ₂ O hirviendo, U al 1,5 % + U al 90 %	4,5	Dic. 1956
SM-1	Fort Belvoir	H ₂ O a presión, U al 93 %	1,9	Abr. 1957
SRE	Santa Susana	Grafito-sodio, U al 90 % + Th	5,1	Abr. 1957